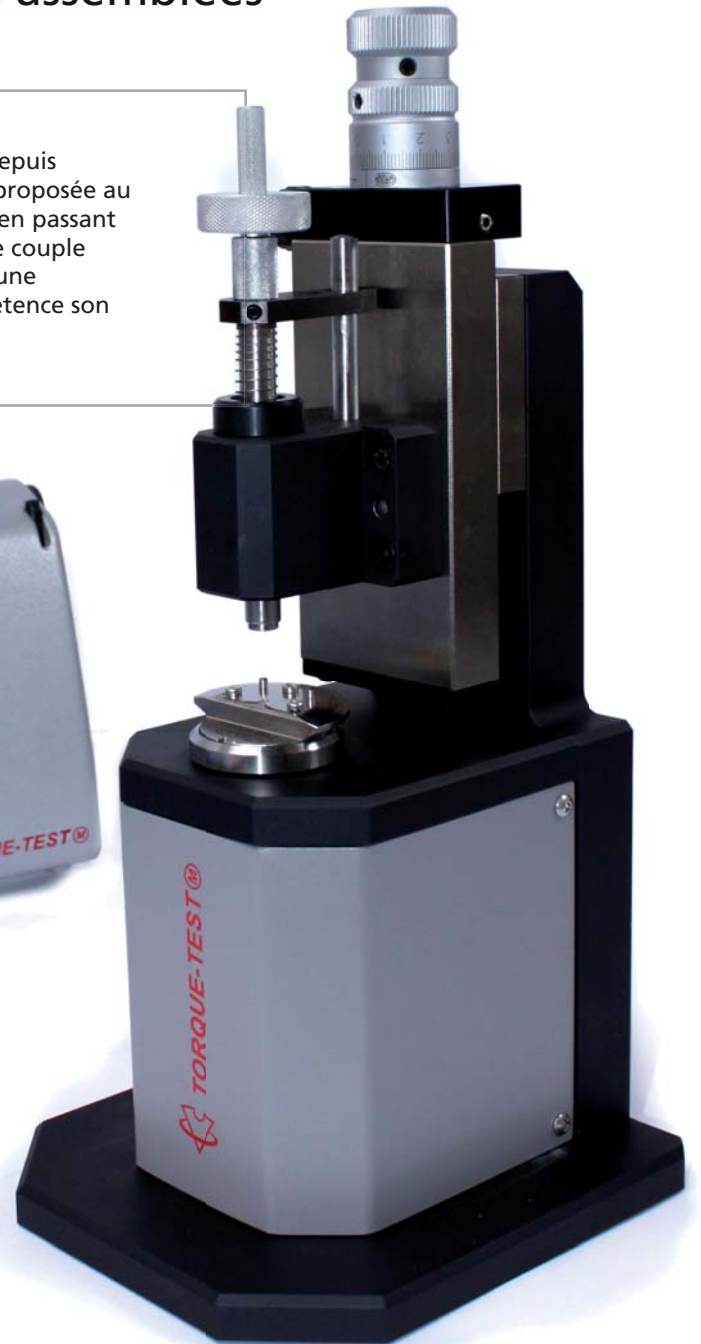


# TORQUE-TEST

Mesure motorisée du couple de glissement ou de rupture de pièces assemblées

La mesure de couple est une compétence clé de VOH. Depuis plusieurs années, une gamme complète d'appareils est proposée au monde horloger; du Néovario aux Torque-test manuels en passant par les tournevis dynamométriques PP et les capteurs de couple Atlas-Copco. VOH enrichit aujourd'hui sa gamme avec une solution mécatronique innovante, prouvant avec compétence son expérience et sa maîtrise du sujet.



#### Avantages:

- Contrôle indépendant du facteur humain
- Manipulation simple et répétitive
- Unité d'affichage à écran tactile couleur de haute résolution
- Possibilité de créer et de mémoriser des séquences de test
- Gestion de la vitesse, du couple, du déplacement angulaire et du nombre de tours ainsi que des valeurs de tolérance
- Possibilité de répétition de cycles (tests de vieillissement ou d'usure)
- Posages VOH-TT spécifiques (selon plans et composants)
- Large plage d'utilisation, du laboratoire à la production
- Possibilité d'exporter les résultats sur un PC
- Port pour carte SD



## Torque-Test

### Caractéristiques techniques:

- Accouplement moteur-support pièce: En direct donc sans jeu
- Centrage entre la broche et la base: 0.01mm
- Diamètre de la goupille d'entraînement: 1.5 H7
- Embout du tirant: P4.5
- Mesure du couple: 0-50 mNm
- Vitesse de rotation de la partie inférieure: <5-150 tr/min
- Course de la coulisse en Z: 50mm
- Précision de la mesure du couple: 1% FS
- Résolution angulaire: +/- 0.12°
- Précision sur la vitesse de rotation: <1%
- Précision sur le déplacement angulaire: <1%

### Dimensions / alimentation

- Torque-test motorisé, taille / poids: 120mm x 130mm x 310mm / 3.5kg
- Unité d'affichage, taille / poids: 180mm x 100mm x 135mm / 0.5kg
- Alimentation de table: 230 VAC / 24 VDC

### Accessoires:

- Posages VOH-TT spécifiques (selon plans et composants)

### Éléments de l'appareil:

Coulisse de réglage  
de la position en Z

Pince spécifique



Posage spécifique  
inférieur (entraîné par  
le moteur)

Base (comprenant  
le moteur et le  
système de mesure)

